

Akku-Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Presskid	36000	II	
AFP101	40837	II	1.Überprüfen des Ladegerätes
AFP201	40373	II	- Elektrische Prüfung nach UVV/VBG 4 und DIN VDE 0702 -1
ACO1	33980	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
ACO201	39800	II	2. Elektromechanische Prüfung Pressgerät
Pressmax AFP3	33000	III	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
Pressmax ACO3	36130	III	- Druckprüfung
			- mechanische Prüfung
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Netz- Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
EFP1	3370	II	
EFP2	32300	II	
EFP201	39429	II	1.Überprüfen des Pressgerätes
EFP201 plus	41507	II	- Elektrische Prüfung nach UVV/VBG 4 und DIN VDE 0702-1
ECO1	33981	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
ECO201	39950	II	2. Elektromechanische Prüfung Pressgerät
Pressmax EFP3	32520	III	- Funktionsprüfung, auslesen des Fahrtenbuchs
Pressmax ECO3	38000	III	- Druckprüfung
Pressmax ECO301	40530	III	- mechanische Prüfung
			- Geräteabnahmekennzeichnung
HCPS	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
			1.Überprüfen des Pressgerätes
			- Elektrische Prüfung nach UVV/VBG 4 und DIN VDE 0702-1
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
			2. Hydraulische / Mechanische Prüfung von HA5 und HCP
Hydraulikpumpe HA5	31320	II	- Ölstandskontrolle, Visuelle Prüfung auf Ölleckagen
Zylinder HCP	31630	II	- Prüfen des Abschaltdruckes mit Prüfmanometer
			- Prüfung der Pressautomatik
			- Hydraulikzylinder Reinigen; alle beweglichen Teile mit
			- Graphitöl einsprühen; die Führungsleisten einfetten; Schaltabstand des
			- Näherungsschalters kontrollieren
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Pressbacke, Presskid		I	- Reinigen der Pressbacke zur Laserprüfung
Pressbacke, AFP101		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
EFP1 / EFP2 (NW12-54)		I	- Verschleißprüfung mit Pressbackenprüfvorrichtung
ECO / ACO1 (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ECOtec (NW12-35)		I	- Einfetten der Pressbacke mit Grafitprühöl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressmax, mit BSS, (NW12-35)		I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- (Funktionsprüfung des Backenschließensors)
			- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Pressmax, ohne BSS, (NW12-35)		I	- Einfetten der Pressbacke mit Grafitprühöl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Grundbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
			- Reinigen der Pressbacke
Grundbacke, AFP101		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Grundbacke, Presskid	37138	I	- Feststellstift der Presseinsätze kontrollieren
Grundbacke, kompatibel	34071	I	- Einfetten der Pressbacke mit Grafitprühöl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Presseinsätze		IV	- Reinigen der Presseinsätze
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- Einsetzen der Presseinsätze in eine Grundbacke

Zwischenbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
ZB201	31980	I	<ul style="list-style-type: none"> - Reinigen der Pressbacke - Visuelle Prüfung auf Beschädigung - Funktionsprüfung des Backenschließensors - Einfetten der Pressbacke mit Grafitprühl - Überprüfen der Schraubverbindungen - Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
ZB301	34741	II	<ul style="list-style-type: none"> - Reinigen der Pressbacke - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ZB302	33210	II	<ul style="list-style-type: none"> - Funktionsprüfung des Backenschließensors, - Überprüfung Kontaktplattenabstand
ZB321	37156	II	<ul style="list-style-type: none"> - Einfetten der Pressbacke mit Grafitprühl - Überprüfen der Schraubenverbindungen
ZB322	35530	II	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
Pressschlingen	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
NW 42	30917	I	<ul style="list-style-type: none"> - Reinigen der Pressschlinge - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 54	30918	I	<ul style="list-style-type: none"> - Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren
NW 64	37435	II	<ul style="list-style-type: none"> - Einfetten der Pressschlinge mit Grafitprühl - Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß
NW 67	36516	II	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
NW 76,1	35450	II	<ul style="list-style-type: none"> - Reinigen der Pressschlinge - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 88,9	36518	II	<ul style="list-style-type: none"> - Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren - Einfetten der Pressschlinge mit Grafitprühl
NW 108	36519	II	<ul style="list-style-type: none"> - Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß - Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
NW 65 (HCPS)	31530	II	<ul style="list-style-type: none"> - Reinigen der Pressschlinge - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 80 (HCPS)	31520	II	<ul style="list-style-type: none"> - Einfetten der Pressschlinge mit Grafitprühl - Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß
NW100 (HCPS)	31510	II	<ul style="list-style-type: none"> - Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
Zubehör	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Rohrentgrater RE1	30360	II	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen des Rohrentgraters <ul style="list-style-type: none"> - Elektrische Prüfung nach UVV/VBG 4 und DIN VDE 0702-1 - Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit 2. Elektromechanische Prüfung Rohrentgrater <ul style="list-style-type: none"> - Funktionsprüfung - Kontrolle des Fräserkopfes auf Verschleiss - mechanische Prüfung - Geräteabnahmekennzeichnung

Inspektionskosten :

Pauschale	Preis	Artikelnummer
Type I	14,00 €	10101W
Type II	28,00 €	10102W
Type III	42,00 €	10103W
Type IV	2,50 €	10104W

zzgl. zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer

Die Inspektionspauschalen sind gültig für das Jahr 2009